



# AQUAFLAME SYSTEMS

FOURNITURE DE SOLUTIONS POUR MICROSOUDURES ET  
POLISSAGE À LA FLAMME DE DÉCOUPES ACRYLIQUES

Aquaflame Systems vous procure une solution pour vos microsoudures et le polissage à la flamme de vos découpes acryliques grâce à sa gamme complète d'appareils. Les appareils haute performance produisent le gaz nécessaire à l'obtention d'une flamme à haute température (de 1200 à 3300°C). De plus, les appareils Aquaflame sont fiables, peu onéreux et d'une utilisation sûre et sans danger pour vos microsoudures et le polissage de vos découpes.

Cette technologie est largement utilisée en bijouterie, dans les laboratoires de prothèses dentaires ainsi que dans l'industrie. La gamme complète offre une solution pour les petites unités jusqu'au larges usines de production. Nos petits appareils conviennent à un utilisateur unique alors que nos plus gros appareils peuvent accommoder 2 à 4 utilisateurs simultanément.

## L'OUTIL PARFAIT POUR UN POLISSAGE À LA FLAMME.

Aquaflame est l'appareil idéal pour le polissage de vos découpes acryliques, ne nécessitant pas d'autres équipements ou techniques. Vous pouvez apporter une finition rapide et facile pour vos formes les plus compliquées.

En résumé, la flamme propre et la précision lors de l'utilisation des appareils Aquaflame Systems font de cette technique la solution de choix pour vos microsoudures, soudures de précision et le polissage de vos découpes acrylique. Les appareils, très économiques et faciles à utiliser sont des outils parfaits pour les petites comme les grandes entreprises.

## UNE FLAMME ÉCOLOGIQUEMENT PROPRE.

À partir d'une source d'électricité standard, l'hydrogène et l'oxygène sont produits par électrolyse de l'eau distillée. Le ratio des deux gaz est tel que l'hydrogène peut être brûlé dans l'oxygène produisant une source de haute chaleur parfaitement contrôlable. En dehors de la source d'énergie, le seul constituant chimique nécessaire est l'eau.

Le procédé efficace est très écologique. Avant la combustion, les gaz mélangés passent dans un atomiseur puis sont distribués à l'aide du tube de sortie à une ou plusieurs torches.



Microsoudure de précision d'une figurine en étain (fournie par Ballantynes Of Walkerburn)



Polissage à la flamme de bord acrylique.

# FOURNITURE DE SOLUTIONS POUR MICROSOUDURES

CONCEPTION BRITANNIQUE ET FABRICATION AU ROYAUME-UNI

# AQUAFLAME SYSTEMS

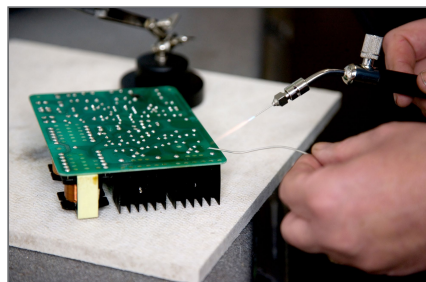
## LES DIFFÉRENTES UTILISATIONS DES APPAREILS AQUAFLAME

La gamme des appareils Aquaflame est telle qu'elle répond à des besoins variés de l'industrie.

Voici quelques exemples d'utilisation :



RÉPARATIONS DE LUNETTES



SOUDES DANS DES CIRCUITS INTÉGRÉS



SOUDES D'INSTRUMENTS MÉDICAUX



MICROSOUDES



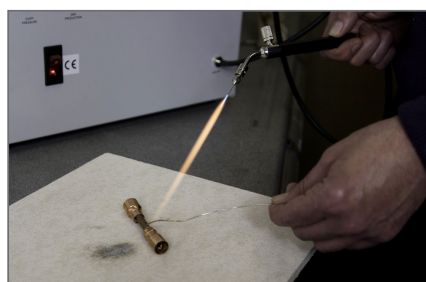
POLISSAGE DES DÉCOUPES D'ACRYLIQUE



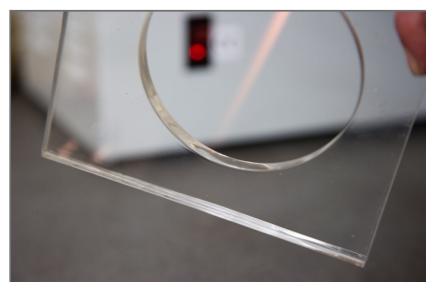
SOUDE EN JOAILLERIE



RÉPARATION  
D'APPAREILLAGE DENTAIRE



MICROBRASURES



POLISSAGE DIFFICILE D'ACCÈS

Ce sont quelques exemples d'utilisation des appareils Aquaflame. D'autres comme la fusion de fibres optiques, l'assemblage à cire perdue ou non, la production de thermocouple... et la liste est sans fin !

La flamme haute température et propre, ainsi que la facilité d'utilisation font de ces appareils des outils idéaux pour l'industrie nécessitant des soudures de précision ou un polissage flamme haute température.

## UN OUTIL DE PRÉCISION

La flamme précise et ajustable des appareils Aquaflame est produite par une pointe/embout interchangeable adapté à chaque tâche.



# AQUAFLAME MODELS

## SYSTEMS



| INFORMATIONS TECHNIQUES                        | MODEL 300     | MODEL 500     | MODEL 800     | MODEL 1200    |
|--|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Numéro de référence                            | LM134         | LM135         | LM136         | LM137         |
| Volume de gaz produit                          | 50 lt/h       | 75 lt/h       | 120 lt/h      | 240 lt/h      |
| Eau distillée utilisée (par jour)              | 20 ml         | 30 ml         | 50 ml         | 100 ml        |
| Température maximale de la flamme              | 3 300 c       | 3 300 c       | 3 300 c       | 3 300 c       |
| Consommation électrique                        | 0,33 kW       | 0,50 kW       | 0,80 kW       | 1,20 kW       |
| Système de sécurité « flashback » installé     | oui           | oui           | oui           | oui           |
| Numéro de l'embout de la torche                | 21 - 24       | 20 - 24       | 18 - 24       | 17 - 24       |
| Diamètre interne de l'embout de la torche (mm) | 0,514 - 0,310 | 0,503 - 0,310 | 0,839 - 0,310 | 1,066 - 0,310 |
| Fréquence recommandée du contrôle technique *  | 12 mois       | 12 mois       | 12 mois       | 12 mois       |
| Garantie*                                      | 3 ans         | 3 ans         | 3 ans         | 3 ans         |
| Longueur                                       | 340 mm        | 400 mm        | 400 mm        | 440 mm        |
| Largeur  | 155 mm        | 200 mm        | 280 mm        | 320 mm        |
| Hauteur  | 185 mm        | 300 mm        | 380 mm        | 395 mm        |
| Poids à la livraison                           | 8 kg          | 20 kg         | 30 kg         | 50 kg         |

### INFORMATIONS SUR LE POLISSAGE A LA FLAMME

|   |                             |       |        |        |
|---|-----------------------------|-------|--------|--------|
| Produit chimique dans l'atomiseur.                    | MEK (Méthyle Éthyle Kétone) |       |        |        |
| Épaisseur de polissage lors d'un passage              | 3 mm                        | 5 mm  | 10 mm  | 15 mm  |
| Temps typique nécessaire pour un polissage (en mètre) | 1 min                       | 1 min | 2 mins | 3 mins |

\* Pour bénéficier de votre garantie, le contrôle technique doit être annuel.

Du fait de l'amélioration technique continue, les valeurs ci-dessus sont susceptibles de changer.

Distribué par

